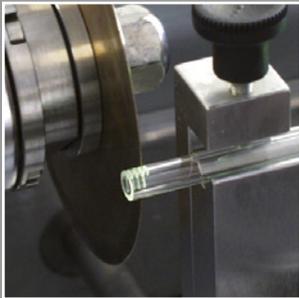
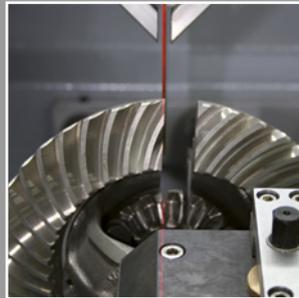


# NASTRENN-SCHLEIFMASCHINEN



PRÄZISE



*Immer einen Schritt voraus.*

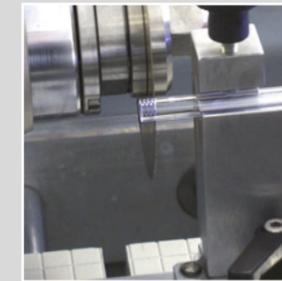


DER BRILLANT

*Durch die 1910 entwickelte Technik, den Diamanten rund und vielfach facettiert zu schleifen, entfaltet er sein besonders glänzendes und strahlendes Erscheinungsbild. Die Brillantform ist außerdem sehr materialeffizient und macht den kostbaren Diamanten in Karat bewertbar.*



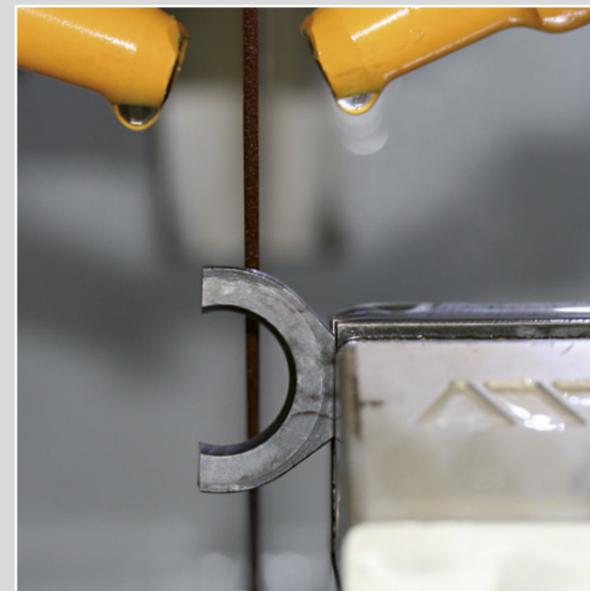
PRÄZISIONSTRENNEN



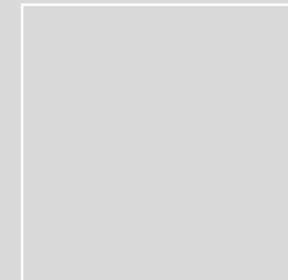
MATERIAL EINSpanNEN



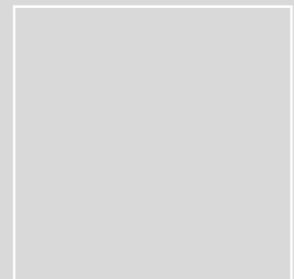
PROBE ENTNEHMEN



AN DER PRÜFSTELLE TRENNEN



INTERVALLSCHNITTE



NASSTRENN-SCHLEIFEN

Größe und Form eines Werkstücks können es erforderlich machen, das Material in Segmente zu zerteilen. Darum beginnt eine gute Probenpräparation mit dem richtigen Trennen. Um Verformungen der Probe zu verhindern, muss sie besonders schonend aus dem zu untersuchenden Material entnommen werden. Hier garantieren Nasstrenn-Schleifmaschinen, die auf die jeweiligen Ansprüche wie z. B. Geometrie oder Größe des Materials abgestimmt sind, ein besonders berührungsarmes Trennen. Durch das permanente Zuführen von Kühlflüssigkeit werden thermische Beschädigungen am Material verhindert und Abriebmaterial entfernt.



BRILLANT 200



BRILLANT 210



BRILLANT 220



BRILLANT 250



BRILLANT 230



BRILLANT 255

BRILLANT 265



BRILLANT 270



BRILLANT 285



BRILLANT 2000

MADE IN GERMANY

Alle verwendeten Teile sowie die konstruktive Ausführung entsprechen den in Deutschland üblichen Geräteanforderungen und den EU-Sicherheitsvorschriften. Die Geräte sind in servicefreundlicher Modulbauweise gefertigt.



DIE NASSTRENN-SCHLEIFMASCHINEN

Unsere Nasstrenn-Schleifmaschinen der Modellreihe BRILLANT trennen für Sie die unterschiedlichsten Materialien und Formen schnell und schonend.

Ob als Präzisionstrenner für kleinste Proben oder aber als leistungsstarker Trenner für massive Werkstücke – unsere Geräte meistern jede Herausforderung. Darüber hinaus stellt unser großes Angebot an Spannmöglichkeiten sicher, dass Sie stets beste Ergebnisse erzielen.

Die BRILLANT-Nasstrenn-Schleifmaschinen sind in verschiedenen Ausstattungen erhältlich, manuell oder vollautomatisch bedienbar.

Sämtliche Maschinengehäuse, mit Ausnahme der aus Stahl gefertigten Industrie-Großtrenner BRILLANT 285 und BRILLANT 2000, bestehen aus robustem, pulverbeschichtetem Aluminium.



TRENNMETHODEN

Eine Vielzahl an Schnittarten und diverse Schnittrichtungen ermöglichen ein flexibles und berührungsarmes Trennen.

Neben Linear- und Taktschnittverfahren bieten zahlreiche BRILLANT-Modelle vier weitere Schnittarten für die unterschiedlichsten Materialansprüche an.



LASER-AUSRICHTHILFE



TAKTVORSCHUB



SCHNITTRICHTUNGEN

TAKTVORSCHUB

Trennt materialschonend dicke und schwierig zu trennende Werkstoffe durch regelbares und automatisches Kühlen und Freischneiden des Schnittbereiches.

SÄGESCHNITT

Trennt das Material durch punktuelle Berührung extra schonend.

SEGMENTSCHNITT

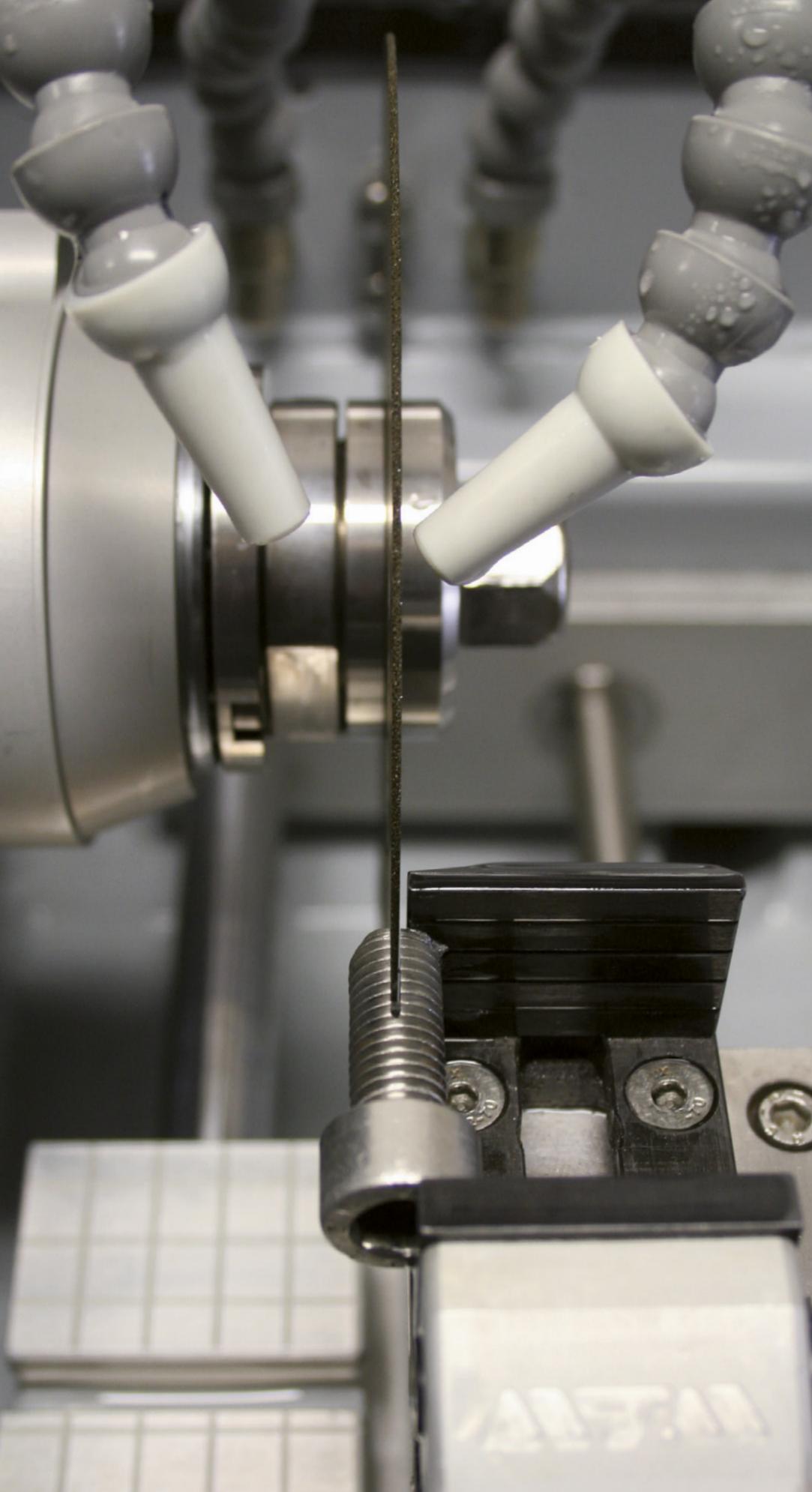
Eignet sich durch wechselnde Trennflächen besonders für große Bauteile und harte Materialien.

STUFENSCHNITT

Bietet sich insbesondere für das Trennen hoher und langer Bauteile sowie Vollmaterial an.

PENDELSCHNITT

Trennt Materialien in kürzester Zeit bei geringster Trennberührungsfläche und garantiert zu jeder Zeit eine ausreichende Kühlung.

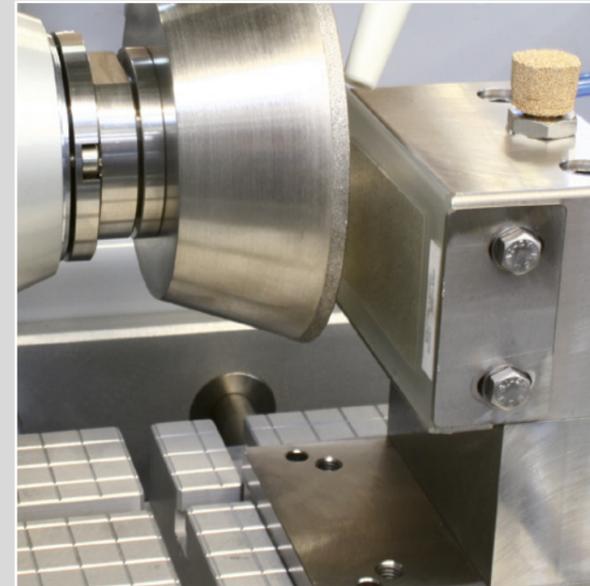


**DIE PRÄZISE Z-ACHSE**

Die quer zur Schneidrichtung verfahrbare Z-Achse erweitert den Anwendungsbereich der BRILLANT 210 und BRILLANT 220.

Die Zustellgenauigkeit beträgt 0,01 mm.

Nach Eingabe der Probendicke und Anzahl der Schnitte können hochgenaue Teile manuell oder vollautomatisch planparallel abgetrennt werden.

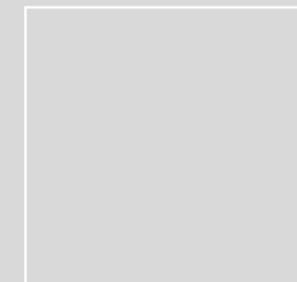
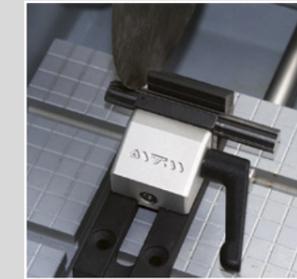


EXAKTES ABTRAGEN DURCH DIE Z-ACHSE



SPANNSYSTEM DER BRILLANT 210

**BRILLANT 220**



**UNSERE PRÄZISIONSTRENNER**

Im Bereich der Präzisions-Nastrennschleifgeräte bietet ATM mit der BRILLANT 210 und der BRILLANT 220 je nach Bedarf eine manuelle oder vollautomatische Lösung an.

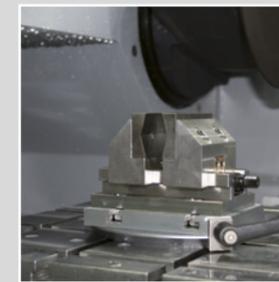
Die BRILLANT 210 reguliert die Schnittkraft über die Gewichtsbelastung des Schwenkarmes.

Der abnehmbare Probenarm, der für verschiedene Probendurchmesser und Geometrien erhältlich ist, kann schnell in den leicht zugänglichen Trennraum eingesetzt werden.

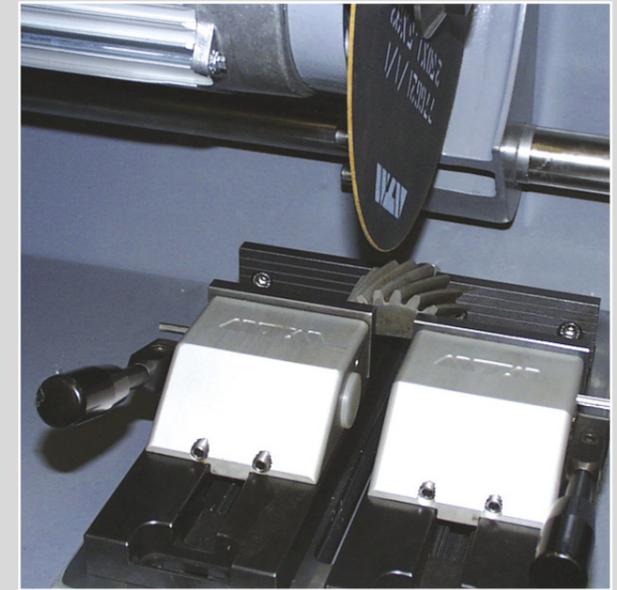
Die vollautomatische BRILLANT 220 eignet sich hervorragend für das exakte Trennen kleiner Teile mit unterschiedlichen Geometrien. Der Vakuumspanner ermöglicht selbst das Trennen von Dünnschliffen sowie kleiner, nicht einbettbarer Proben.



BRILLANT 255



BRILLANT 200



BRILLANT 230

**FEINDYNAMISCHER  
KAPPSCHNITT**

*Bei der manuellen  
Schnittführung wird  
durch eine Übersetzung  
die Schnittkraft reguliert.  
Der Schnitt wird dadurch  
fließend und präzise.*



**DIE EINFACHE LÖSUNG**

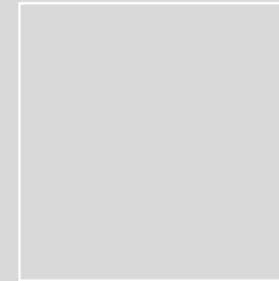
Unsere manuell bedienbaren BRILLANT-Modelle (200, 210, 230, 255) bieten Raum und Qualität bei einfacher Ausführung.

Mit dem feindynamischen Kappschnitt und manuellen Zuführungen wird der Trennvorgang direkt gesteuert und ist bei geringerem Probenaufkommen eine perfekte Alternative zu elektronisch gesteuerten Modellen.

Die zahlreichen Spannmöglichkeiten und der Trennraum sind auch in der einfachen Ausführung vorhanden.



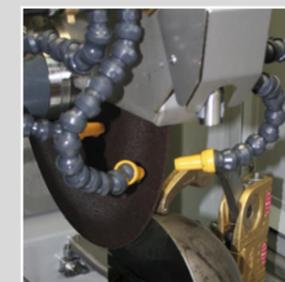
BRILLANT 270



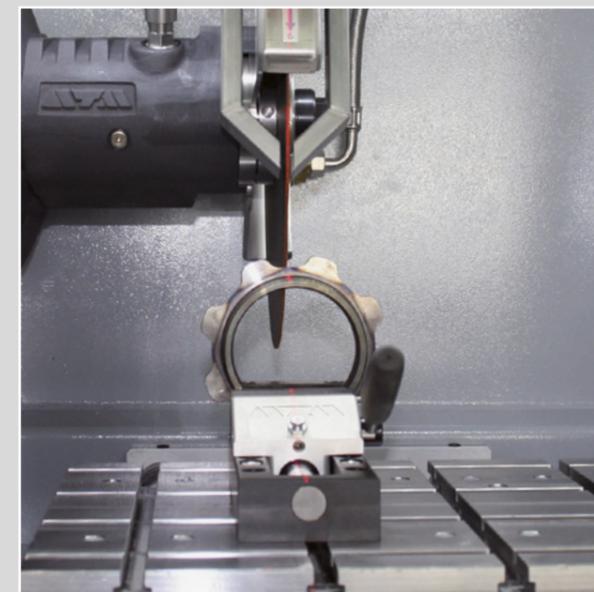
BRILLANT 250



BRILLANT 2000



BRILLANT 285



BRILLANT 265

E-LAB

*E-Lab-fähige Geräte werden mit einer PC-Station zum vernetzten Labor. Das ermöglicht zentrales Abspeichern und Abrufen von Präparationsabläufen und Parametern sowie Reproduzierbarkeit von Präparationsprozessen. Erarbeitete Daten können z. B. innerhalb eines internen Netzwerkes ausgetauscht werden. Das ATM-Labor kann via Datentransfer unterstützen.*

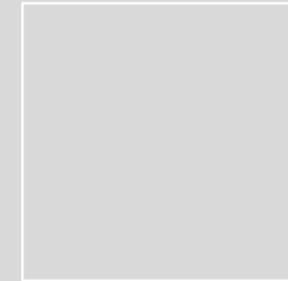


ELEKTRONISCHE UNTERSTÜTZUNG DES TRENNVORGANGS

Bei allen vollautomatischen BRILLANT-Modellen lässt sich der Programmablauf per elektronischer Steuerung leicht zusammenstellen, speichern und später erneut abrufen.

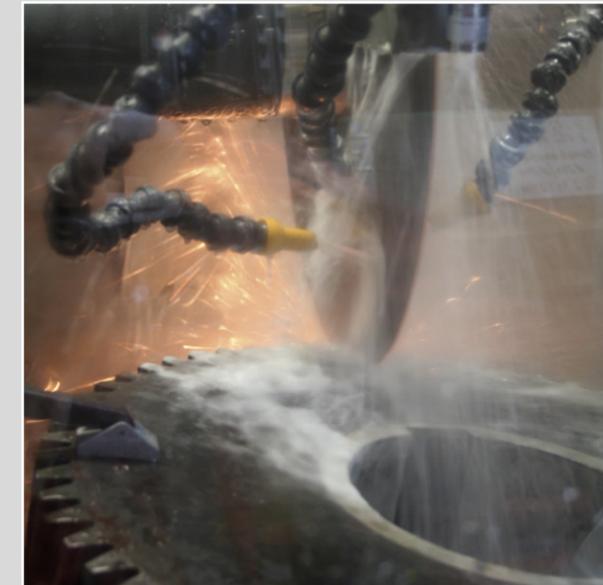
Die elektronische Wegmessung überwacht die gewünschte Schnittlänge der jeweiligen Achse. Während des Trennprozesses werden sämtliche Parameter angezeigt.

Bei Erreichen einer zuvor festgelegten maximalen Leistung wird automatisch die Vorschubgeschwindigkeit reduziert. Diese Schnittkraftregulierung schützt sowohl das Probenmaterial als auch Gerät und Trennmedium.

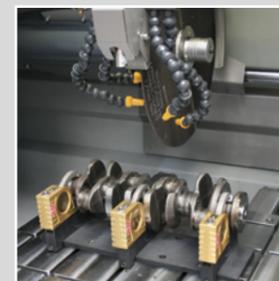
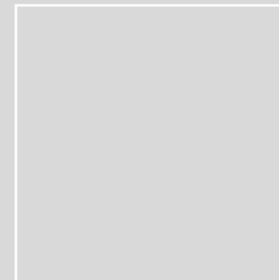


BRILLANT 2000

PARALLEL GEFÜHRTE SCHUTZHAUBE



SMARTPHONE-OPTIK



BRILLANT 285

**INDUSTRIEQUALITÄT**

*Der Einsatz in der Industrie stellt besondere Anforderungen an Geräte und Materialien. Robuste, unempfindliche Komponenten, die Einhaltung strengster Sicherheitsvorgaben sowie exorbitante Leistung bei einfacher Bedienbarkeit gehören für ATM-Trennmaschinen zur Grundausstattung.*



**NEUARTIGES KONSTRUKTIONSKONZEPT**

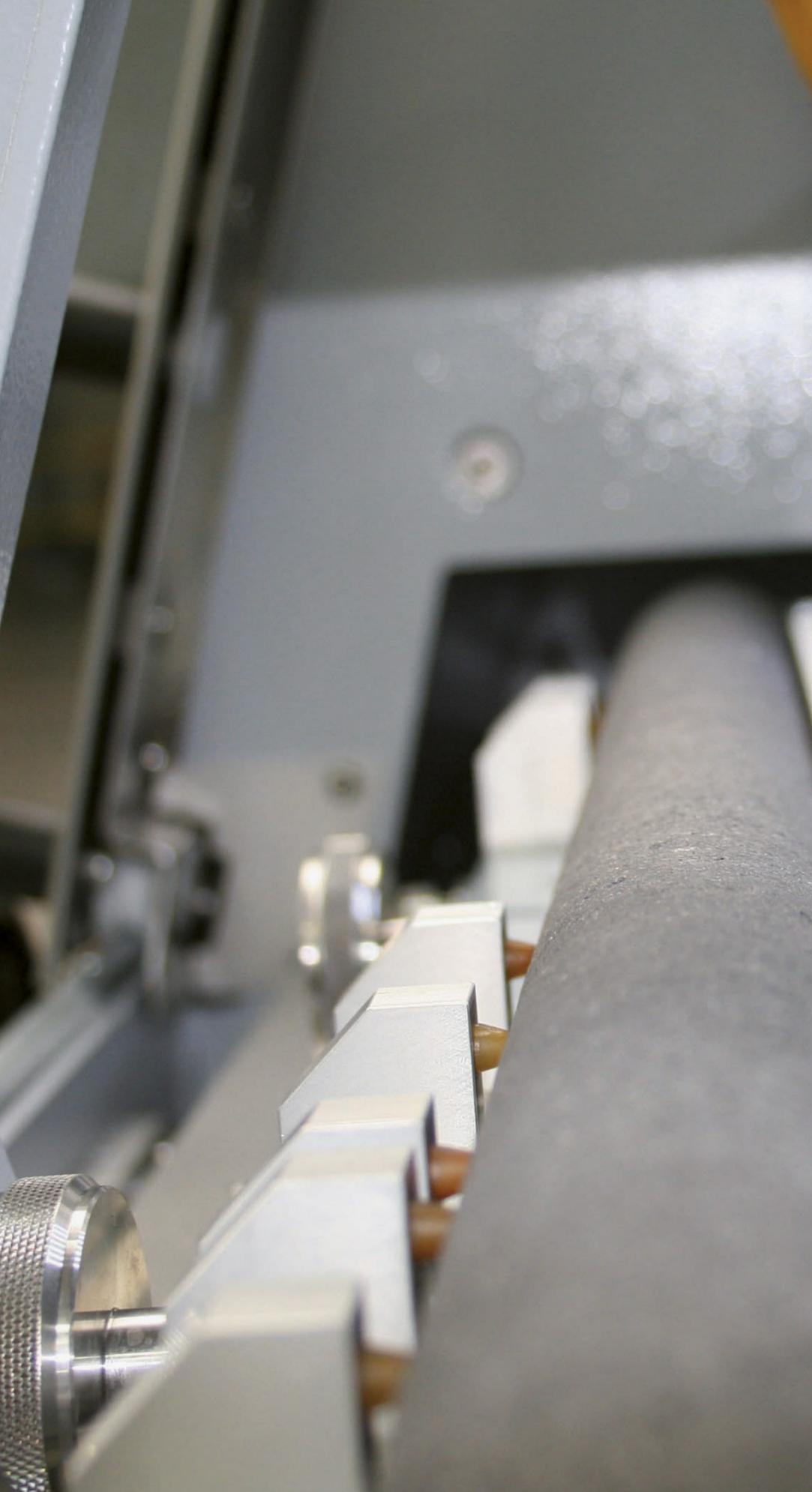
Der wassergekühlte, energieeffiziente Hauptmotor und die automatische, extralange Querstellung (Z-Achse) der BRILLANT 285 und BRILLANT 2000 sind in den Schwenkarm integriert. So ist der Trennraum für den Fahrschnitt (X-Achse) frei nutzbar. Das parallele Führen der Trennscheibenschutzhaube erhöht zusätzlich die Trennkapazität für den Kappschnitt (Y-Achse).

**ATM-SOFTWARE**

Die übersichtliche Touchscreenoberfläche in Smartphone-Optik bietet höchsten Bedienkomfort. Per Drag&Drop können selbst kompakte Programmabläufe in wenigen Schritten individuell zusammengestellt und automatisiert werden. Passwortsicherung der einzelnen Programme, Datenaustausch und Backup via USB gehören zur Standardausstattung.

**SCHNITTARTENPAKET**

Ein umfassendes Schnittartenpaket deckt nahezu alle Trennansprüche ab. Positionsdaten und Schnittoptimierung ergeben fertige Programmmodule, die unbegrenzt aneinander gereiht und automatisch angefahren werden können. Konfigurationen können auch während des Schnittprozesses angepasst und die Achsen manuell mit Joystick verfahren werden.



SONDERLÖSUNGEN

*Wir lassen uns gerne von besonderen Anforderungen inspirieren. Die Bauweise unserer Maschinen lässt eine Vielzahl von speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Features zu. So ermöglichen Spezialspannwerkzeuge das vollautomatische Trennen von Feingussbäumen oder langen Materialien wie z. B. Bohrkernen.*

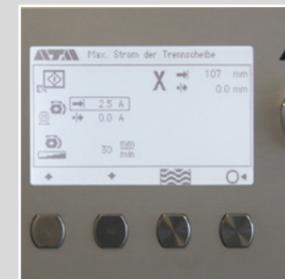
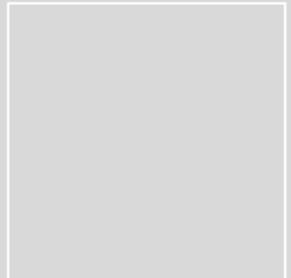


ZENTRALSCHMIERUNG



EASY-MUTTER

VERSCHLEISSRING



LCD-STEUERUNG



TOUCH-SCREEN

AUSSTATTUNG GANZ NACH IHREM BEDARF

Die BRILLANT-Nasstrenn-Schleifmaschinen sind je nach Modell mit individuellen technischen und bedienerfreundlichen Funktionen ausgestattet.

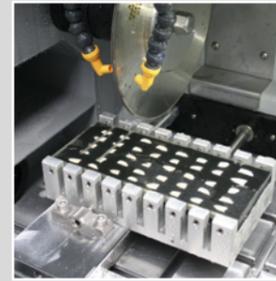
So ist eine schnelle und einfache Bedienung aller automatischen Maschinen entweder über die LCD-Oberfläche oder Touch-Screen möglich. Die Zentralschmierung versorgt alle Schmierstellen über eine automatische Pumpe mit einer genau dosierten Schmierstoffmenge.

Eine Easy-Mutter ermöglicht zu jeder Zeit das einfache Auswechseln der Trennscheibe. Die Spanntischplatten sind aus rostfreiem Material. Öffnungen an beiden Seiten der Maschinengehäuse machen das Einführen selbst übergroßer Proben möglich.

Auf Wunsch bieten wir eine Vielzahl individueller Sonderlösungen an.



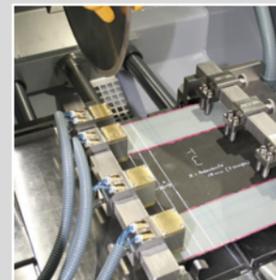
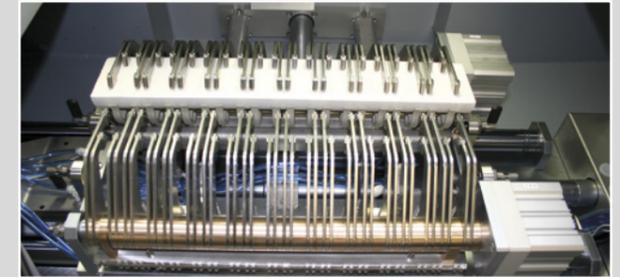
TRENNVORRICHTUNG FÜR FISCHKNOCHEN



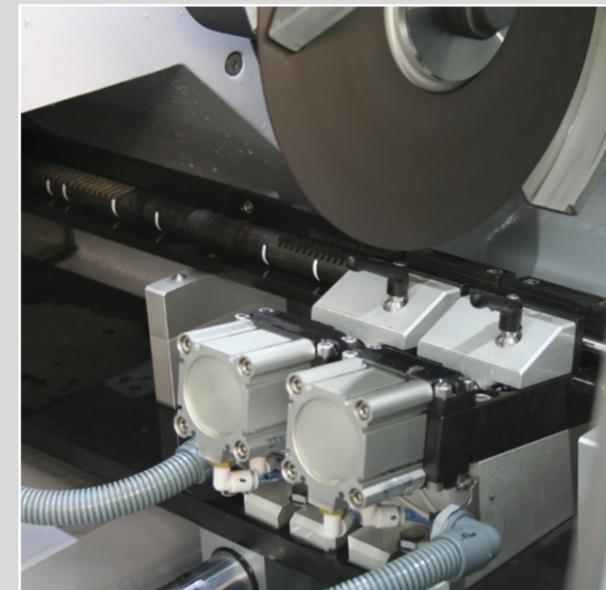
AUTOMAT. TRENNEN VON SCHLEUDERGUSS-ROHREN



SONDERSPANNER



TAKTSPANNER ZUM TRENNEN VON CFK-PLATTEN FÜR ZUG-PROBEN



BRILLANT 265 MIT AUTOMATISCHER STANGENZUFÜHRUNG

HERAUSFORDERUNGEN

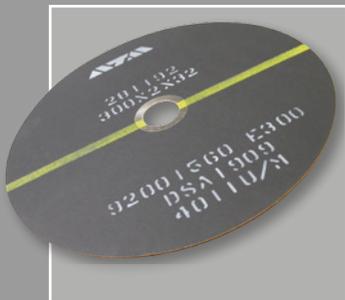
*Verschiedenste Aufgabenstellungen und Bedingungen stellen die unterschiedlichsten Anforderungen an Spannmittel und Trenngeräte. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir die jeweils individuelle Lösung, z. B. eine Doppeltrennvorrichtung mit Zusatzkühlung.*



## ATM GMBH

Emil-Reinert-Str. 2

57636 Mammelzen



*Die Verbrauchsmaterialien wurden in unserem Zentrallabor ausgewertet und optimal passend zum Gerät ausgewählt.*

Tel. 02681.9539.0

Fax 02681.9539.20

E-Mail [info@atm-m.com](mailto:info@atm-m.com)

Web [www.atm-m.com](http://www.atm-m.com)



» MATERIALOGRAPHIE