



DĚLENÍ | ZALÉVÁNÍ | BROUŠENÍ, LEŠTĚNÍ, ELEKTROLYTICKÉ LEPTÁNÍ | ANALÝZA, MĚŘENÍ TVRDOSTI |

ŘEŠENÍ PRO TESTOVÁNÍ MATERIÁLŮ

METALOGRAFICKÉ PILY PRO KAŽDOU SITUACI

Pro provedení požadované analýzy je ve většině případů potřeba kontrolovat díl nadělit na menší kusy. Úspěšná příprava vzorků pro jeho vyhodnocení začíná správným řezem.

Aby nedošlo k ovlivnění vzorku, je nutné jej co nejšetrněji vypreparovat ze zkoumané součásti. Metalografické pily, vybíráme s ohledem na velikost a geometrii daného dílu. Dostatečný průtok chladicí kapaliny a využití různých režimů řezání napomáhají předcházet tepelnému ovlivnění vzorku a zajišťují dostatečný odvod odebraného materiálu z řezu.

PRECIZNÍ METALOGRAFICKÉ PILY STOLNÍ MODELY

NOVINKA



Ø 75
– 203

0.37
kW

Y Z

Qcut 150 A (BRILLANT 210 A)

- Max. řezná kapacita: Ø 40 mm
- Vertikální pohyb: 120 mm manuální / automatický



Ø 75
– 203

0.75
kW

Y X Z Z

BRILLANT 220

- Max. řezná kapacita: Ø 75 mm
- Horizontální pohyb: 210 mm, manuální / automatický
- Vertikální pohyb: 80 mm, automatický
- Příčný posuv (volitelně): 80 mm, manuální / automatický



Ø 250

3
kW



Y

Qcut 250 M (BRILLANT 200)

- Max. kapacita řezu: Ø 55/90 mm (do délky 25mm)
- Vertikální pohyb: 155 mm, manuální



Ø 250
| 300

4
kW



Y X Z Z

BRILLANT 230

- Max. kapacita řezu: Ø 110 mm
- Horizontální pohyb: 250 mm, manuální
- Vertikální pohyb: 125 mm, manuální
- Příčný posuv (volitelně): 100 mm, manuální



Ø 250

3/4
kW



Y X Z Z

Qcut 250 A (BRILLANT 240)

- Max. řezná kapacita: Ø 95 mm
- Horizontální pohyb: 225 mm, manuální / automatický
- Vertikální pohyb: 170 mm, manuální
- Příčný posuv (volitelně): 120 mm, automatický



Ø 300
| 350

4/5.5
kW



Y X Z Z

Qcut 350 A (BRILLANT 250)

- Max. řezná kapacita: Ø 135 mm
- Horizontální pohyb: 260 mm, automatický
- Vertikální pohyb: 180 mm, automatický
- Příčný posuv (volitelně): 140 mm, automatický

PODLAHOVÉ MODELY



Ø 350
| 400

7-8
kW



Y X Z Z

BRILLANT 255

- Max. kapacita řezu: Ø 150 mm
- Horizontální pohyb: 365 mm, manuální
- Vertikální pohyb: 170 mm, manuální
- Příčný posuv (volitelné): 150 mm, manuální / automatický



Ø 350
| 400

7
kW



Y X Z Z

Qcut 400 A (BRILLANT 265)

- Max. kapacita řezu: Ø 150 mm
- Horizontální pohyb: 345 mm, automatický
- Vertikální pohyb: 200 mm, automatický
- Příčný posuv (volitelné): 150 mm, manuální / automatický



Ø 400
| 500

15
kW



Y X Z D E

Qcut 430^{ESP} (BRILLANT 3D)

- Max. kapacita řezu: Ø 190 mm
- Horizontální pohyb: 420 mm, automatický
- Vertikální pohyb: 280 mm, automatický
- Příčný posuv (volitelné): 200 mm, automatický
- D-osa: +/- 90°, E-osa: +/- 100°



Ø 400
| 500

15
kW



Y X Z Z

Qcut 500 A (BRILLANT 275)

- Max. kapacita řezu: Ø 190 mm
- Horizontální pohyb: 420 mm, automatický
- Vertikální pohyb: 280 mm, automatický
- Příčný posuv (volitelné): 200 mm, automatický



Ø 500
| 600

15
kW



Y X Z

Qcut 600 A (BRILLANT 285)

- Max. řezná kapacita: Ø 244 mm
- Horizontální pohyb: 550 mm, automatický
- Vertikální pohyb: 360 mm, automatický
- Příčný posuv (volitelné): 550 mm, automatický



Ø 600
| 800

30
kW



Y X Z

Qcut 800 A (BRILLANT 2000)

- Max. kapacita řezu: Ø 295 mm
- Horizontální pohyb: 700 mm, automatický
- Vertikální pohyb: 450 mm, automatický
- Příčný posuv (volitelné): 700 mm, automatický

VYSVĚTLIVKY

Ø 400
| 500

**SPECIFIKACE
ZAŘÍZENÍ**

Průměr řezacího kotouče
– v milimetrech

15
kW

Pohon
– v kilowattech

**EASY NUT**

Patentovaný systém
upevnění řezného kotouče,
zajišťuje jeho
bezproblémovou výměnu.
Podlahové rozbrušovací
pily Qcut 500 A až Qcut
800 A používají k zajištění
snadného
upevnění rozbrušovacích
kotoučů pojistnou matici.

Y

Ruční posun osy

Y

Ruční nebo automatický posun osy

Y

Automatický posun osy

Z

Bez osy Z.

METALOGRAFICKÉ LISY

PRO PERFEKTNÍ ZALÉVÁNÍ MATERIÁLOGRAFICKÝCH VZORKŮ

GATA

GATA

GATA

Qp 50

Qpress 50

METALOGRAFICKÉ LISY

NOVINKA

Ø 25,2
- 501200
W

NOVINKA

Ø 25,2
- 501200
W

NOVINKA

Ø 25,2
- 501200
W

Qpress 50-2 (OPAL X-Press 2)

- Modulární koncepce
- Max. počet lisovacích jednotek: 2
- Velikost formy: Ø 25,2 - 50 mm (6 různých velikostí)
- Systém zavírání: posuvný

Qpress 50-4 (Opal X-Press 4)

- Modulární koncepce
- Max. počet lisovacích jednotek: 4
- Velikost formy: Ø 25,2 - 50 mm (6 různých velikostí)
- Systém zavírání: posuvný

Qp 50 (P-50)

- Lisovací jednotka pro rozšíření základní jednotky
- Řízeno základní jednotkou
- Velikost formy: Ø 25,2 - 50 mm

Ø 25,2
- 402000
W□ 30x60
□ 40x60
□ 50-702520
W

OPAL 410

- Velikost formy: Ø 25,2 - 40 mm (6 různých velikostí)
- Systém zavírání: Bajonetový uzávěr
- Možnost zpracování dvou vzorků najednou

OPAL 480

- Velikost formy: Ø 50 mm / Ø 60 mm / Ø 70 mm obdelníková 30 x 60 mm / 40 x 60 mm
- Systém zavírání: posuvný
- Možnost zpracování dvou vzorků najednou

METALOGRAFICKÉ LISY S CHARAKTEREM

Metallografické lisy QATM jsou díky hydraulickému provozu a chlazení vodou s přesně nastavitelným teplotním profilem a režimů tlaku předurčeny pro perfektní kvalitu zapouzdření.

VYSVĚTLIVKY

Ø 25,2
- 50

SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Velikost formy
- v milimetrech

1200
W

Topný výkon
- ve wattech



ECO REŽIM

Stroj je vybaven ekologickou funkcí, která výrazně snižuje spotřebu vody.

METALOGRAFICKÉ BRUSKY A LEŠTIČKY

CHYTRÉ ŘEŠENÍ PRO KOMFORT A BEZPEČNOST



METALOGRAFICKÉ BRUSKY/LEŠTIČKY

BRUSKY PRO HRUBÉ BROUŠENÍ

0.75
kW0.17
/ 4
kW

Grind 100 (JADE 700)

- ! Pásová bruska pro suché a mokré broušení
- ! Dva brusné pásy různé zrnitosti
- ! Nekonečné brusné pásy: 100 x 920 mm
- ! Snadná výměna brusných pásů

SAPHIR 375

- ! Podlahový model brusky s kamenem
- ! Plně automatické rovnání brusného kamene
- ! Kontrolovaný úběr s přesností 10 µm
- ! Vodou chlazená

MANUÁLNÍ BRUSKY A LEŠTIČKY

NOVINKA

Ø 200
/ 2500.55
kW

Qpol 250 M1/M2 (SAPHIR 250 M1/M2)

- ! Průměr pracovního kotouče: Ø 200/250 mm
- ! Otáčky kotouče: 30 - 600 ot / min, plynule nastavitelné
- ! Jednokotoučový/ dvoukotoučový model

NOVINKA

Ø 250
/ 3002x 0.75
kW0.75
kW

Qpol 300 M1/M2

- ! Průměr pracovního kotouče: Ø 250/350 mm
- ! Otáčky kotouče: 30 - 600 ot / min, plynule nastavitelné
- ! Jednokotoučový/ dvoukotoučový model
- ! Zobrazení aktuální brusné síly
- ! Funkce časovače
- ! Automatický ventil na vodu

NOVINKA



Qdoser ONE

- ! Jednoduchá dávkovací jednotka
- ! Nastavitelné dávkované množství
- ! Volně polohovatelné pomocí stativu
- ! Přišroubovatelný k leštícím hlavám Qpol GO a ECO

NOVINKA



Qdoser ONE (TOPAS M)

- ! Automatický dávkovací systém
- ! Nastavitelný dávkovací interval
- ! Funkce zpětného vyplachování
- ! Manuální a automatická funkce
- ! Skleněné lahve jsou lehce plnitelné a odnímatelné

OPTIMÁLNÍ PŘÍPRAVA VZORKU

Broušení a leštění jsou základní kroky při přípravě vzorků. Cílem je povrch vzorku bez deformací a škrábanců, což je základní požadavek pro správné vyhodnocení pod mikroskopem. Pro zviditelnění struktury je často zapotřebí získat kontrast s vhodným leptadlem.

VYSVĚTLIVKY

Ø 200
- 300
(Ø 50)

SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Průměr pracovního kotouče, max. průměr jednoho vzorku v závorkách
- v milimetrech.

15
kW

Pohon
- v kilowattech

METALOGRAFICKÉ BRUSKY/LEŠTIČKY

AUTOMATICKÉ BUSKY A LEŠTIČKY

NOVINKA

60 W



Qpol (Brusná a lešticí hlava)

- | Nastavitelný tlak (jednotlivý tlak 5 - 45 N)
- | Nastavitelný časovač doby přípravy
- | Jednoduché upínání vzorku bez nářadí
- | Individuální přítlak: 4x Ø 40 mm
- | Připojitelná k manuálním modelům Qpol 250/300 M

NOVINKA

Ø 200
– 250
(Ø 40)

0.18 /
0.55
kW



Qpol 250 A1/A2

- | Průměr pracovního kotouče: Ø 200/250 mm
- | Programovatelná paměť pro reprodukovatelné výsledky
- | Jednokotoučový/ dvoukotoučový model
- | Individuální a centrální přítlak: 5 vzorků Ø 40 mm

NOVINKA

Ø 200
– 300
(Ø 50)

0.18 /
2x 0.75
kW

0.18 /
0.75
kW



Qpol 300 A1/A2

- | Průměr pracovního kotouče: Ø 250/300 mm
- | Programovatelná paměť pro reprodukovatelné výsledky
- | Jednokotoučový/ dvoukotoučový model
- | Individuální a centrální přítlak: 5 vzorků Ø 40 mm

NOVINKA



Qdoser (TOPAS ECO)

- | Automatická dávkovací jednotka
- | Nastavitelný dávkovací interval
- | Funkce zpětného vyplachování
- | Řízeno řídicím softwarem brusek / lešticěk Qpol 250 A Qpol 300 A
- | Skleněné lahve jsou lehce plnitelné a odnímatelné
- | Dávkovací trysky integrované do hlavy



Ø 200
– 300
(Ø 50)

0.17 /
0.75
kW

0.17 /
2x 0.75
kW

SAPHIR 550 / RUBIN 520

- | Průměr pracovního kotouče: Ø 200/300 mm
- | Individuální a centrální přítlak: 6x Ø 50 mm
- | Programovatelná paměť pro reprodukovatelné výsledky
- | Dávkovací systém (volitelný): 6-krát
- | Jednokotoučový/ dvoukotoučový model

NOVINKA

Ø 300
/350

0.75 /
2.2
kW



Qpol XL

- | Průměr pracovního kotouče: Ø 300/350 mm
- | Centrální přítlak: 50 – 750 N
- | Programovatelná paměť pro reprodukovatelné výsledky
- | Integrovaná čistící stanice (volitelné funkce)
- | Integrovaný modulární dávkovací systém

Ø 300



Qpol Vibro (SAPHIR VIBRO)

- | Lešticí vana: Ø 308 mm
- | Rozsah vibrací: 60 - 120 Hz
- | Zatížení pomocí pevných závaží pro citlivé vzorky
- | Programovatelná paměť pro reprodukovatelné výsledky
- | Zákaznická řešení držáků vzorků



AUTOMATICKÉ PREPARAČNÍ LINKY



Ø 250

Qpol 250^{ESP} (SAPHIR X-CHANGE)

- | Průměr pracovního kotouče: Ø 250 mm
- | Centrální přítlak: 20 – 400 N
- | Automatický výměník pro 16 různých disků
- | Automatická dávkovací jednotka na šest kapalin včetně smáčedla a suspenze pro konečné leštění
- | Integrovaná ultrazvuková čistička
- | Integrovaná odkalovací nádrž



Ø 300

Qpol 300^{ESP} (SYSTEMAUTOMAT)

- | Průměr pracovního kotouče: Ø 300 mm
- | Centrální přítlak: 50 – 450 N, volitelný
- | Stanice pro automatickou výměnu brusných fólií
- | Automatická dávkovací jednotka na šest kapalin včetně smáčedla a suspenze pro konečné leštění
- | Regálový systém pro až 10 držáků vzorků

AUTOMATICKÉ KOMPAKTNÍ BRUSKY/LEŠTIČKY

S poloautomatickými bruskami a leštičkami lze používat individuální nebo centrální přítlak. Centrální přítlak umožňuje přípravu zapouzdřených, nezapouzdřených i nadměrných vzorků. V kombinaci s měřením úběru materiálu, se lze cíleně dostat na požadovanou výšku vzorku. Při individuálním přítlaku lze zpracovat jeden až šest vzorků (v závislosti na držáku) různých velikostí v jednom držáku vzorků.

ELEKTROLYTICKÉ LEŠTIČKY



Qetch 1000 (KRISTALL 680)

- | Zobrazení proudové & napěťové křivky v reálném čase
- | Automatická regulace teploty elektrolytu
- | Možnost připojení externí leptací misky (volitelné)
- | Paměť pro uložení až 200 programů (chráněno heslem)



Qetch 100M (KRISTALL 650)

- | Přenosné zařízení pro elektrolytické leštění a leptání
- | Nezávislé na síťovém napájení
- | Nízká hmotnost, vysoce výkonné baterie
- | Vyměnitelná nádrž na elektrolyty
- | Integrovaná ruční bruska (volitelné)
- | Hliníkové tělo se silnou rukojetí a ramenním popruhem

ELECTROLYTICKÉ LEŠTĚNÍ A LEPTÁNÍ

Při elektrolytickém leštění a leptání se používá elektrochemický proces ke zvýraznění hranic fází pro pozorování pod světelným mikroskopem. Tento proces často šetří kroky mechanického broušení a leštění.

VICKERS, BRINELL, KNOOP & ROCKWELL

AUTOMATICKÉ ZKOUŠKY TVRDOSTI - VYSOKÁ PŘESNOST A SNADNÉ OVLÁDÁNÍ

GATM

TVRDOMĚRY Qness

MIKROTVRDOMĚRY



Qness 10/30/60 CHD MASTER

- Testovací metoda: Vickers, Knoop, Brinell
- Plně automatický tvrdoměr, jednoduché ovládání
- Vhodný pro měření průběhů tvrdosti CHD/RHD/NHD



Qness 10/30/60 CHD MASTER+

- Testovací metoda: Vickers, Knoop, Brinell
- Plně automatický tvrdoměr pro profesionální použití
- Přehledová kamera a automatické měření více vzorků současně

NOVINKA



Qness 60 M EVO

- Testovací metoda: Vickers, Knoop, Brinell
- Poloautomatický tvrdoměr s možností mikroskopu
- Manuální XY stolek pro jednodušší úlohy

NOVINKA



Qness 60 A EVO

- Testovací metoda: Vickers, Knoop, Brinell
- Plně automatické měření tvrdosti včetně možnosti mikroskopu a obrazové analýzy
- Přesný stolek XY se zvýšenou přesností
- Unikátní 3D vizualizace přípravků a nástrojů

NOVINKA



Qness 60 A+ EVO

- Testovací metoda: Vickers, Knoop, Brinell
- Plně automatické měření tvrdosti včetně možnosti mikroskopu a obrazové analýzy
- Přesný stolek XY se zvýšenou přesností
- Unikátní 3D vizualizace přípravků a nástrojů
- Přehledová kamera pro snadné ovládání

NOVINKA



Qness 60 A+ EVO PORTAL

- Testovací metoda: Vickers, Knoop, Brinell
- Portálové řešení tvrdoměru Qness 60 EVO
- Velké rozsahy os XYZ

ROCKWELL TVRDOMĚRY

NOVINKA



Qness 150 CS EVO

- Testovací metoda: Rockwell
- Snadné ovládání
- Univerzální použití



Qness 150 R

- Testovací metoda: Rockwell
- Univerzální použití
- Dotykový displej 10.1"
- Motorizovaná osa Z
- Osvětlení pracovního prostoru



Qness 150 M

- Testovací metoda: Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- Integrovaný optický systém s vynikající kvalitou obrazu



Qness 150 A

- Testovací metoda: Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- Automatický stolek XY
- Možnost instalace až dvou objektivů



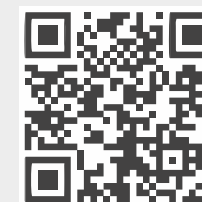
Qness 150 A+

- Testovací metoda: Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- Automatický stolek XY
- Integrovaná přehledová kamera

PŘIHLÁŠENÍ K ODBĚRU NOVINEK

Exkluzivní informace:

- novinek
- akcí
- školeních



<https://www.metalco.cz/prihlaseni-do-newsletteru>

WWW.METALCO.CZ



AUTOMATICKÉ EXPORTY

DAT



Mnoho profesionálních možností je zahrnuto již v základní verzi.

KALIBRAČNÍ MANAŽER



Kalibrační manažer QATM pro automatické snadné ověřování tvrdoměru na kalibračních destičkách

QCONNECT



Qconnect je softwarové rozhraní pro pokročilý import a export dat, případně ovládání tvrdoměru

TVRDOMĚRY Qness

MAKROTVRDOMĚRY

NOVINKA



Qness 250/750/3000 C/CS^{EXT}

- | Testovací metoda: Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- | Klasický koncept tvrdoměru
- | Vhodný pro menší vzorky a středně velké vzorky

NOVINKA



Qness 250/750/3000 M/E^{EXT}

- | Testovací metoda: Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- | Variant M
 - Manuální posuv hlavy v ose Z
 - Vhodný jak pro menší tak i pro velmi velké vzorky
- | Variant E
 - Motorizovaný posuv hlavy v ose Z
 - Vhodný pro všechny velikosti vzorků
 - Vysoká upínací síla

NOVINKA



Qness 250/750 CA/CA+^{EXT}

- | Testovací metoda: Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- | Plně automatický univerzální tvrdoměr
- | Vysoká přesnost a robustnost tvrdoměru

NOVINKA



Qness 250/750/3000 A/A+^{EXT}

- | Testovací metoda: Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- | Plně automatický tvrdoměr včetně motorické osy Z
- | Bezpečnostní klec se světelnou závorou

SOFTWARE PRO MĚŘENÍ TVRDOMOSTI A ANALÝZU

OPTION



Qpix TE

- | Plně automatické vyhodnocení vtisků
- | Vhodné pro tvrdoměry s dotykovým displejem



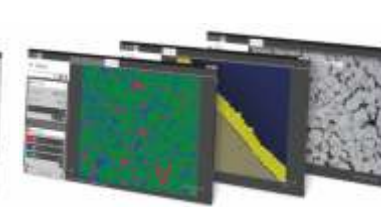
Qpix CONTROL M

- | Pokročilá verze pro tvorbu šablon
- | Správa reportů a exportů dat



Qpix CONTROL E

- | Inovativní 3D koncept
- | Profesionální SW pro ovládání automatických tvrdoměru
- | Pokročilá správa šablon a exportů



Qpix INSPECT Mikroskopická obrazová analýza

- | INSPECT fázová analýza
- | INSPECT měření velikosti zrn
- | INSPECT měření tloušťek vrstev

SPECIÁLNÍ ŘEŠENÍ



Qness 60 A+^{auto} Společný držák vzorků

- ! Příprava vzorků a jeho měření ve stejném držáku vzorků
- ! Upínací přípravek kompatibilní s bruskami a tvrdoměrem



Qness 3000 A+ 1000 mm automatický pojezd

- ! Automatický tvrdoměr pro měření velkých vzorků
- ! Robustní průmyslový design
- ! Datová komunikace dle přání zákazníka



Qradial 60 kg - 3000 kg

- ! Plně automatický tvrdoměr včetně přípravy měřeného povrchu frézováním
- ! Pro velmi velké vzorky



Qmobile

- ! Přenosná měřicí jednotka pro vyhodnocení vtisku Brinell



Qness 150 RCS

- ! Tvrdoměr Rockwell pro velmi rychlé měření
- ! Čas měření cca 2 sekundy
- ! Možnost měření HRC nebo HBT



Upínací přípravky na přání zákazníka

- ! QATM se přizpůsobí všem požadavkům zákazníka. Výroba upínacích přípravků na míru. Pouze správně upnuté vzorky zaručují přesné měření s vysokou opakovatelností



KVALITA, FLEXIBILITA,
FUNKČNOST A DESIGN

LABORATOŘE NA MÍRU



LABORATORNÍ NÁBYTEK

SYSTÉMOVÝ LABORATORNÍ NÁBYTEK



3D plánovací software

I Software QATM 3D Lab se používá pro generování plánů specificky rozvržených strojů a laboratoří zákazníka. Jsou vizualizovány v realistickém, trojrozměrném formátu.



Laboratorní nábytek na míru

Systém laboratorního nábytku kombinuje kvalitu QATM s flexibilním modulárním systémem.

- I Spodní, rohové a koncové skříně
- I Nástěnné prvky a police
- I Dvířka, zásuvky, integrované mediové panely
- I Povrchově upravené pracovní desky
- I Integrované příslušenství jako recirkulační chladicí jednotka, bezpečnostní chemická skříň, odkalovací nádrž apod.

NOVINKA



Laboratorní stoly

Nakonfigurujte si dokonalé pracovní místo pomocí řešení z rozsáhlého sortimentu laboratorního nábytku QATM.

Laboratorní stoly:

- I Velmi robustní a odolná konstrukce
 - I Pasivní tlumení vibrací (volitelně)
- Pracovní desky:
- I Elektrické nebo ruční nastavení výšky
 - I Integrované řešení vedení kabelů

OSTATNÍ LABORATORNÍ NÁBYTEK



Odolné regály nebo skříně

I Odolné regály nebo skříně jsou užitečným doplňkem našich metalografických pil. Jejich odolná a robustní konstrukce z nich činí ideální úložiště pro těžké vzorky materiálů a upínacích zařízení.



Bezpečnostní skříně pro kyseliny a louhy

I Bezpečnostní skříně pro skladování kyselin, zásad a jiných nebezpečných látek. S integrovaným systémem sledování ventilace systému. Jsou určeny pro laboratorní použití a odpovídají předpisům pro bezpečné skladování hořlavých látek, kyselin a zásad.



Digestoře

I Systémové digestoře jsou navrženy pro použití v metalografické laboratoři. Splňují konstrukční pravidla systémů laboratorního nábytku a požadavky normy DIN EN 14175 a jsou vhodné i pro jiné aplikace.

KOMPLETNÍ ŘEŠENÍ VAŠÍ LABORATOŘE

QATM nabízí řešení přizpůsobená vašim potřebám. Od dodání jednoho zařízení až po plně vybavené laboratoře. Všechny použité díly jsou navrženy pro snadnou a čistou montáž

Nábytek je ve stejné kvalitě jako přístroje, je tedy vyráběn dle průmyslových standardů. Nábytek je celokovový (hliník) opatřený tvrdým povlakem z práškového plastu. Pracovní desky jsou z vysokotlakého laminátu, lité keramiky a pod. Každý prvek skříně může být vybaven dveřmi, zásuvkovými vložkami a dalšími prvky. Plně přizpůsobitelné záložníky. Prvky skříně jsou šroubované. Samozřejmostí je kvalifikovaná instalace na místě.

KOMPLETNÍ SORTIMENT

Dodáváme spotřební materiál pro váš proces přípravy. Sortiment je dokonale přizpůsoben nejen našim strojům.

ODBOBNÝ PRŮVODCE MATERIALOGRAFIE / METALOGRAFIE

- | Pokyny pro odborníky a začátečníky
- | Tipy a triky
- | Vyhýbám se artefaktům
- | Od vzorkování po analýzu



Qprep SPOTŘEBNÍ MATERIÁL

VŠE PRO ŘEZÁNÍ, ZALÉVÁNÍ, BROUŠENÍ, LEŠTĚNÍ, LEPTÁNÍ, ANALÝZU A TESTOVÁNÍ TVRDOSTI



| Korundové dělicí kotouče



| CBN dělicí kotouče



| Diamantové dělicí kotouče



| Diamantové hrncové kotouče



| Antikorozní chladicí kapaliny



| Příslušenství a přísady pro antikorozní chladicí kapaliny



| Příslušenství pro filtrační systémy



| Příslušenství pro zalévání /zapékání



| Hmoty pro zapékání za tepla



| Hmoty pro zalévání za studena



| Vakuová jednotka



| Formičky pro zalévání za studena



| Sady pro konkrétní aplikaci



| Diamantové brusné disky
| SiC brusné disky



| Diamantové brusné folie



| Samolepící unášecí disky



| Alumina brusné fólie



| SiC brusný papír



| Brusné pásy



| Diamantové suspenze



| Diamantové pasty



| Lešticí plátna



| Skříň Exikátoru



| Leptadla



| Různé laboratorní
příslušenství



| Příslušenství pro mikroskopy



| Tvrdoměrné destičky a příslušenství

Kontakt

Metalco Testing s.r.o.

Havlíčková 361
252 63 Roztoky u Prahy
E-mail: info@metalco.cz
Tel.: +420 739 111 591

JSME VÁŠ PARTNER PRO TESTOVÁNÍ MATERIÁLŮ

PROČ PRÁVĚ S NÁMI SPOLUPRACOVAT?

- kvalitní evropská výroba
- rychlý a odborný servis
- zefektivníme vaši výrobu a kontrolu kvality
- zákaznická řešení na míru
- odborná školení
- automatizace procesů kontroly
- kompletní řešení metalografických a jiných laboratoří

VŠE Z JEDNÉ RUKY - KOMPLETNÍ ŘEŠENÍ METALOGRAFICKÉ LABORATOŘE

Cokoliv, co potřebujete pro kontrolu kvality materiálu, dostanete u nás - z jednoho zdroje. Máme nejen nejširší nabídku přístrojů na trhu, ale také kompletní sortiment spotřebních materiálů pro metalografii, metalografii, petrografii a spalovací prvkovou analýzu. Nabízíme specializovaný laboratorní a přístrojový nábytek na míru včetně 3D vizualizace. Odborný servis je pro nás samozřejmostí.

DĚLENÍ

ZALÉVÁNÍ

BROUŠENÍ, LEŠTĚNÍ

ELEKTROLYTICKÉ LEŠTĚNÍ A LEPTÁNÍ

NEDESTRUKTIVNÍ METALOGRAFIE

MĚŘENÍ TVRDOSTI

ULTRAZVUKOVÉ ČISTIČKY

SPALOVACÍ PRVKOVÁ ANALÝZA

PŘESNÉ DĚLENÍ A ODBRUŠOVÁNÍ

LABORATORNÍ A PRŮMYSLOVÉ PECE

ANALÝZA OBRAZU

MĚŘENÍ SVARŮ

SPECIFICKÁ ŘEŠENÍ PRO ZÁKAZNÍKY

LABORATORNÍ NÁBYTEK A DIGESTOŘE



QATM

**CARBOLITE
IGEROI 30-3000°C**

ELTRA

EXAKT

OLYMPUS

WIESER

**Laboratoře
NA
MÍRU**